

Druckluftnagler Typ 72/14-452A

- [1] Abmessungen: L = 221 (347); H = 149 B = 40 mm;
 [2] Gewicht: 1,16 kg. (1,34 kg)
 [3] Zulässiger Luftdruck: 6 bar,
 [4] empfohlener Betriebsdruck: 5 - 6 bar.
 [5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar:
 0,3 l freie Luft.
 Auslösefrequenz: Stufenlos regelbar von
 0 - 1600 Auslösungen pro Min. bei 6 bar.
 [6] Eintreibgegenstand: Klammern Typ 72
 in den Längen von 8 bis 14 mm.

- [7] A-bewerteter Einzelereignis-
 Schalleistungspegel $L_{WA,1s} = 87$ dB
 [8] A-bewerteter Einzelereignis-
 Emission Schalldruckpegel
 am Arbeitsplatz $L_{PA,1s} = 77$ dB
 A-bewerteter Einzelereignis-
 Emission-Schalldruckpegel $L_{PA,1s} = 74$ dB
 [9] Vibrationswert liegt unter der Deklarationsgrenze
 [10] Magazinart: Unterlader
 [11] Ladekapazität: min 194 Klammern (377 Klammern)
 [12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Austausch von Verschleißteilen

Achtung: Gerät von der Pneumatik-Druckquelle trennen, Klammermagazin entleeren. Die Befestigung der Kappe muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 8 Nm eingestellt ist.

Austausch des Treibers

Schraubkappe 14403992 herausdrehen (Bild 1). Das Gerät umdrehen und durch leichte Schläge auf eine Holzunterlage die Treiber-Kolbeneinheit vorsichtig herausklopfen (Bild 2). Die Lagernadel 13300186 mittels Durchschlag soweit herausdrücken, daß sich der Treiber auswechseln läßt (Bild 3). Verwenden Sie die Hilfsvorrichtung "Montageklotz" 14401089. Stift mittig in der Bohrung ausrichten. Danach muss die Bohrung im Kolben auf beiden Seiten leicht verstemmt werden. Dazu einen Dorn, Durchmesser 3mm, quer über die Bohrung legen (Bild 3) und mit einem Hammer auf den Dorn schlagen, so dass die Bohrung leicht verformt wird.

Auswechseln des Kolben O-Ringes

Siehe Beschreibung "Auswechseln des Treibers", dann O-Ring 13300158 auswechseln (Bild 3) und mit O-Ring-Fett 13301706 oder mit Öl 13301708 einsetzen.

Auswechseln des Puffers

Siehe Beschreibung "Auswechseln des Treibers". Treiber-Kolbeneinheit herausnehmen. Mit einem Schraubendreher den Puffer von unten herausdrücken.

Austausch von Zugfeder und Schubkasten

Zylinderschraube 13301105 (13301101) herausdrehen. Werkzeug Teil 1 abnehmen. Die Sperrklinke betätigen, dabei den Unterschieber herausziehen, dann neue Zugfeder 14400053 (14403986 lang) in den Schubkasten haken, unter der Umlenkrolle im Unterschieber nach hinten führen und einhaken (Bild 4).

Auswechseln des Automatikventils

Achse 14403995 mit einem Stift herausdrücken und Ventilhebel abnehmen. Mit dem Spezialschlüssel den Ventileinsatz herausdrehen und komplett auswechseln (Bild 5).

Geschwindigkeitsjustierung des Automatikventils

Mit dem Automatikventil kann die automatische Schlagfolge stufenlos von 0 - 1600 Klammern pro Min. eingestellt werden. Dreht man die Drosselschraube 14404000 gegen Uhrzeigersinn erhöht sich die Schlagfolge. Durch leichtes Betätigen des Ventilhebels werden einzelne Klammern gesetzt. Zieht man den Ventilhebel weiter wird die Automatik eingeschaltet und das Gerät arbeitet mit der vorher eingestellten Schlagfolge. Ist bei einem Arbeitsgang Einzel- und Automatikschlagfolge erforderlich, kann man mit dem im Beipack befindlichen Spezialschlüssel 14404013 diese beiden Bereiche durch Verstellen der Ventilbuchse 14404011 sicher von einander trennen. Durch Drehen der Ventilbuchse im Uhrzeigersinn vergrößert sich der Bereich Einzelschlagfolge. Gegen den Uhrzeigersinn gedreht verkleinert sich der Bereich. Bei Störungen in der Ventilfunktion Ventileinsatz 14403996 mit dem Spezialschlüssel herausdrehen, komplett austauschen, oder alle O-Ringe ersetzen. Bei der Montage sind alle Teile mit O-Ring-Fett 13301706 einzusetzen und auf Gangbarkeit zu prüfen.

Pneumatic Stapler Type 72/14-452A

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual)

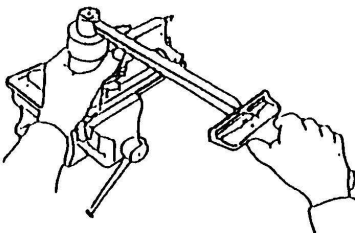
Service and repair

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair. Always fix the cap with a torque wrench adjusted to 8 Nm.

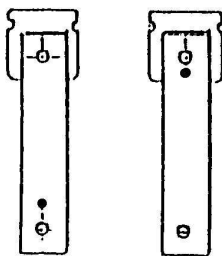
To replace driver blade

Loosen cap 14403992 (fig. 1). Invert machine and tap gently on wooden surface to remove piston/driver blade assembly (fig. 2). With a pin punch tap out pin 13300186. Use mounting block 14401089. The driver blade can then be removed. Replacement of the blade is a reversal of the above procedure. After inserting the pin the holes at both sides of the plastic piston have to be deformed again to prevent movement of the pin, which can then damage the cylinder. In order to do this, lay a drift punch, diameter 3mm, across the hole (fig.3) and hit the punch drift with a hammer so that the hole is deformed a little bit.

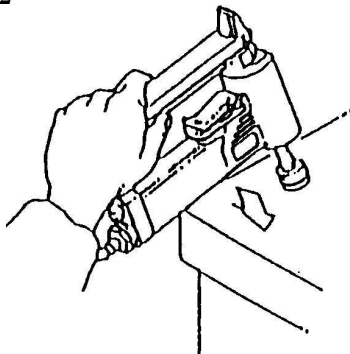
1

**Treibereingablage**

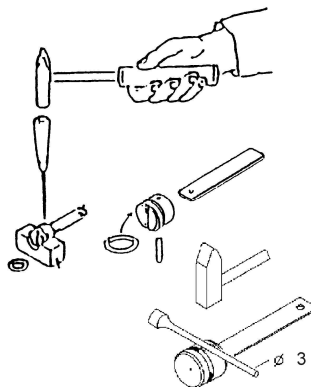
Klammer bündig Klammer versenkt



2



3

**To replace piston O-ring**

See instructions "to replace driver blade", then replace O-ring 13300158 (fig. 3) and grease with grease 13301706 or with oil 13301708 before refitting.

To replace bumper

With the piston/driver assembly removed always check the bumper. Push out bumper from below with a screw driver.

To replace feeder bar and tension spring

To release back nose assembly remove allen bolt 13301105 (13301101) and front nose. Catch locking pawl and spring can now be removed (fig. 5). Withdraw back nose assembly. It is now an easy operation to replace the tension spring 14400053 (14403986) or feeder bar (fig. 4). Reassembly is a reversal of the above.

Changing of automatic valve

Put out pin 14403995 with a pin and remove trigger. With a special key remove valve body and replace completely (fig. 5).

Adjustment of Cycle Speed of the Automatic Valve

The cycle speed of the automatic valve can be infinitely varied between 0 - 1600 staples per minute. By turning the adjusting screw 14404000 anti-clockwise the frequency of the operation is increased. With light pressure on the trigger the single shot mode is achieved. By further pressure on the valve trigger the tool works with the frequency adjusted before. If for one operation both the single shot mode and the automatic shot mode are required, both sections can be separated safely by adjusting the valve bush 14404011 with the special key 14404013 which is supplied as accessory together with the stapler. By turning the valve bush clockwise the range of the single shot mode is increased, whilst the range is reduced by turning the bush anticlockwise. In case of malfunction of the valve loosen valve insert 14403996 with the special key. Replace valve insert completely or replace all O-ring. For reassembly grease all parts with O-ring grease 13301706 and check function.

Agrafeuse pneumatique Type 72/14-452A

français

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [] (voir manuel d'instruction)

Instructions de montage et entretien

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation veuillez les lire attentivement.

Remplacement de pièces défectueuses:

Attention: avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin de pointes. La fixation du capuchon doit être effectuée obligatoirement à l'aide d'une clé dynamométrique, réglée à 8 Nm.

Marteau

Dévisser le capuchon 14403992 (fig. 1), retourner l'appareil, faire sortir par des légers mouvements de frappe sur un support en bois l'ensemble piston-marteau (fig. 2). Chasser l'axe 13300186 avec un mandrin afin de pouvoir enlever le marteau (fig. 3) Utiliser l'outil adapté 14401089. Placer la goupille au centre du trou. Il est ensuite nécessaire d'aplatir légèrement des deux côtés le trou dans le piston. Pour cela, poser un mandrin de 3mm de diamètre en travers du trou (Fig. 3) et taper au marteau sur le mandrin de manière à déformer un peu le trou.

Joint torique du piston

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", ensuite remplacer le joint 13300158 (fig. 3). Graisser ou huiler bien ce joint: graisse 13301706, huile 13301708.

Amortisseur

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", sortir ensuite l'ensemble piston-marteau. A l'aide d'un tournevis faire sortir l'amortisseur.

Chariot et ressort de traction

Dévisser les écrous 13301105 (13301101). Enlever la plaque frontale. Actionner le cliquet. Retirer par l'arrière le support d'agrafes, accrocher un nouveau ressort de traction 14400053 (14403986 long) au chariot d'avancement, amener le crochet par le rouleau du support d'agrafes vers l'arrière et accrocher sur le téton d'ancrage (fig. 4).

Remplacement de la soupape automatique

Faire sortir l'axe 14403995 à l'aide d'une goupille et enlever le levier. Dévisser le corps de soupape à l'aide d'une clé spéciale et remplacer complètement l'huile, graisse 13301706, huile 13301708 (fig. 5).

Ajustement de la vitesse de la soupape automatique

La soupape automatique permet d'ajuster la séquence des tirs automatiques, sans graduation, de 0 à 1600 coups/minute. En tournant la vis régulatrice 14404000 contre le sens d'une aiguille d'une montre on augmente la séquence des tirs. Une légère pression sur le levier actionne le déclenchement individuel, en tirant le levier de déclenchement automatique est actionné et l'appareil travaille avec la séquence ajusté au préalable. Si pour une opération les deux types de déclenchement sont nécessaires ont sépare franchement le deux types en ajustant l'axe 14404011 à l'aide d'une clé spéciale 14404013. En tournant l'axe dans le sens des aiguilles d'une montre on augmente le passage entre tir individuel et en tournant l'axe dans le sens contraire on réduit le passage entre tir individuel et tir automatique. En cas de perturbation de la fonction de la soupape enlever l'insert de soupape 14403996 à l'aide de la clé spéciale, le remplacer complètement ou échanger tous les joints toriques. Avant le remontage des pièces les graisser avec de la graisse pour joints toriques et vérifier leur fonction.

Grapadora neumática tipo 72/14-452A

español

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características []. (Véase también el manual de usuario.)

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del utilizo deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

Cambio de piezas

Importante: Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas. Fije la tapa con una llave dinamométrica ajustada a 8 Nm.

Cambio de la lengüeta

Máquina y extraer el carril tapa 14403992 (fig. 1). Darle la vuelta a la máquina y extraer mediante golpes cuidadosos contra una base de

madera, todo el pistón completo (fig. 2). Sacar el pasador 13300186 con un punzón, hasta que pueda cambiarse la lengüeta (fig. 3). Utilice el dispositivo auxiliar "Taco de montaje 14401089. Centrar el pasador en el agujero. A continuación el agujero en el pistón debe ser retacado ligeramente de ambos lados. Para ello colocar transversalmente encima del agujero un mandril de un diámetro de 3 mm (figura 3) y golpear el mandril con un martillo de modo que el agujero quede ligeramente deformado

Cambio del aro tórico del pistón

Véase descripción "cambio de la lengüeta", después se procede a cambiar el aro tórico 13300158 (fig. 3) y se vuelve a insertar provisto de grasa para aros tóricos 13301706 ó aceite 13301708.

Cambio del amortiguador

Véase descripción "cambio de la lengüeta", extraer el pistón completo, con un destornillador empujar el amortiguador hacia arriba.

Cambio del muelle de tracción y empujador

Soltar la tuerca 13301105 (13301101). Retirar la placa guía. Accionar el gatillo de fijación y retirar la guía hacia delante, enganchar un nuevo muelle 14400053 (14403986) en el empujador, llevarlo hacia atrás alrededor de la rueda de inversión en el pasador inferior y engancharlo (figura 4).

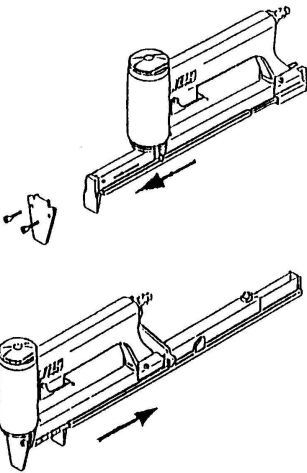
Cambio de la válvula automática

Empujar el eje 14403995 con un pasador y retirar el gatillo. Con una llave especial soltar el casquillo válvula y reemplazar completamente (figura 5).

Ajuste de velocidad de la válvula automática

La velocidad de la válvula automática se puede ajustar infinitamente de 0 - 1600 grapas por minuto. Girando el tornillo de regulación 14404000 hacia la izquierda se aumenta la velocidad de tiros. Activando el gatillo ligeramente sale una grapa sólo. Tirando el gatillo hasta su punto máximo será activado el sistema automático con su velocidad ajustada. Aplicando tanto el disparo individual como el automático se puede separar los dos modos de trabajo, ajustando el casquillo de la válvula 14404011 con la llave especial adjunta. Girando el casquillo de la válvula en el sentido de las agujas del reloj se incrementa la sección del disparo individual, girando el casquillo de la válvula en el sentido contrario se reduce esta sección. En el caso de trastornos en la función de la válvula soltar la válvula completa, cambiarla ó reemplazar todos los aros tóricos. Volver a insertar todas las piezas con grasa para aros tóricos 13301706 y verificar la función de las piezas.

4



italiano

Fissatrice pneumatica 72/14-452A

Sostituzione delle parti di usura

Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre []. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e Allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono le istruzioni per l'uso. Leggere attentamente prima di utilizzare la fissatrice e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate. Sostituzione delle parti di usura

Attenzione: staccare la fissatrice dall'aria compressa e scaricare il caricatore. Il fissaggio del coperchio deve essere effettuato con una chiave dinamometrica registrata su un momento torcente di 8 Nm.

Sostituzione della lama

Togliere il coperchio 14403992 Ruotare la fissatrice e battere con leggeri colpi sull'angolo di un tavolo di legno in modo da favorire l'uscita della lama e del pistone (fig. 1 e fig. 2). Spingere in fuori il perno 13300186 con un punteruolo per quanto sufficiente a permettere la sostituzione della lama (fig. 3). Utilizzare allo scopo l'attrezzatura speciale 14401089. Centrare lo spinotto assialmente nel foro. Il foro nel pistone deve essere poi leggermente cianfrinato da entrambe le parti. Allo scopo appoggiare trasversalmente sul foro una spina del diametro di 3 mm (Figura 3) e battere con un martello in modo da deformare leggermente il foro.

Sostituzione dell'O-Ring del pistone

Seguire le istruzioni per la sostituzione della lama quindi sostituire l'O-Ring 13300158 (fig. 3) e rimontarlo dopo averlo opportunamente ingrassato con grasso 13301706 oppure con olio 13301708.

Sostituzione del tampone ammortizzatore

Seguire le istruzioni per la sostituzione della lama. Estrarre il pistone con la lama (vedi istruzioni per la "sostituzione della lama"), quindi inserire verticalmente nel cilindro un estrattore ed estrarre il tampone.

Sostituzione della molla di trazione e dello spingipunto

Svitare le vite 13301105 (13301101). Togliere frontale 1. Sfilare il carrello portapunti, quindi agganciare una nuova molla di trazione 14400053 (14403986) allo spintore, facendola passare sotto al rullino di guida e agganciandola posteriormente nel carrello portapunti (fig. 5).

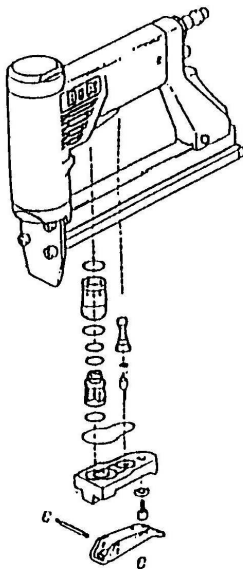
Sostituzione della valvola automatica

Premere il perno 14403995 con una spina e togliere il grilletto. Estrarre l'inserto valvola con la chiave et cambiare completamente.

Regolazione della velocità della valvola automatica

La valvola automatica permette di regolare la velocità di aggraffatura da 0 a 1600 graffe/min. Ruotando la vite di regolazione 14404000 in senso antiorario la frequenza viene aumentata. Premendo leggermente il grilletto si ottiene il colpo singolo. Permettendo fino in fondo si ottiene la funzione automatica con la velocità regolata in precedenza. Quando per nu tipo di lavoro è necessario l'aggraffatura sia automatica che singola, si può usare la chiave speciale no. 14404013 del kit accessorio e la frequenza possono essere separate ruotando la boccola valvola no. 14404011. Ruotandola in senso orario, la frequenza singola viene aumentata, ruotandola in senso antiorario, la frequenza viene ridotta. In caso di disfunzione della valvola, svitare l'inserto valvola no. 14403996 con la chiave speciale, cambiarlo completamente o cambiare tutti gli o-ring. Per il montaggio usare il grasso o-ring no 13301706 per tutti i pezzi e verificare la funzione.

5



Nederlands

Luchtdruktacker Type 72/14-452A

In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers []. (Zie ook het bedieningshandboek).

Service-instructie

Deze onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees

het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houd u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

Reparatiewerkzaamheden

Let op! Ontkoppel eerst het apparaat van de luchtleiding en ontlad het magazijn. De kap moet worden vastgedraaid met een momentsleutel, die op een draaimoment van 8 Nm is ingesteld.

Vervanging van het slagmes

Schroefkap 14403992 eruit draaien (afb. 1). Het apparaat op z'n kop houden en door licht tikken op een houten tafel het slagmes met zuiger er voorzichtig uitkloppen (afb. 2) De borgpen 13300186 d.m.v. een doorslag zo ver eruit drukken, dat het slagmes vervangen kan worden (afb.3). Gebruik het hulpstuk 14401089 om beschadiging te voorkomen. Plaats de zuigerpen precies midden in het zuigergat. Daarna moeten de beide einden van het pengat iets opgestuikt worden. Leg hiertoe een drevell, diameter 3 mm, dwars over de pengaten (afbeelding 3) en tik er met een hamer op, zodat de gaten enigszins vervormen.

Vervanging van de O-ring op de zuiger

Zie beschrijving "vervanging van het slagmes", daarna O-ring 13300158 vervangen (afb. 3) en met O-ring- vet (13301706) of met olie (13301708) opnieuw monteren.

Vervanging van buffer

Zie beschrijving "vervanging van het slagmes". Slagmes met zuiger eruit nemen. Met een schroevendraaier de buffer eruit drukken.

Vervanging van trekveer en aandrukschuif

Imbusbout 13301105 (13301101) losdraaien en voorlaat afnemen. De grendel ingedrukt houden en de onderlader uit het magazijn trekken. Maak nu de nieuwe trekveer 14400053 (14403986) vast aan de aandrukschuif, trek deze onder het wielje door naar achteren en haak deze vast (4).

Vervanging van het repeteeventiel

Tik de spanstift 14403995 los en verwijder de ventieltrekker. Schroef nu het ventiel los met een speciaalsleutel en vervang deze geheel (afb. 5).

Instelling van de snelheid van het repeteeventiel

Het repeteeventiel kan traploos worden ingesteld op automatisch inschieten van 0 - 1600 nieten per minuut. Het inschiettempo wordt verhoogd door de stelschroef 14404000 tegen de klok in te draaien. Door licht intrekken van de ventieltrekker kunnen de nieten één voor één worden ingeschoten. Bij verder intrekken, schiet de tacker met het vooraf ingestelde tempo. Indien het noodzakelijk is, zowel één voor één, als repetierend te schieten, kunnen beide delen gescheiden worden door afstelling van het busje 14404011. Door de ventielbus met de klok mee te draaien, wordt het enkelschotbereik vergroot, terwijl dit wordt verkleind door de bus tegen de klok in te draaien. Bij slecht functioneren van het ventiel, moet het ventiel 14403996 worden vervangen of all O-ringen. Bij montage alle delen goed insmeren met O-ring vet 13301706 en uitproberen.

Dansk

Tryklufstømmaskine type 72/14-452A

Denne reservedelsliste/disse serviceoplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. Dette materiale bedes De venligst gennemlæse omhyggeligt samt ubetinget iagttage sikkerhedsoplysninger før ibrugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre []. Udskiftning af sliddele **Bemærk:** Apparatet adskilles fra pneumatik-trykkilden, klammemagasinet tømmes. Fastgørelsen af kappen skal ske med en skruestrækker på hvilken drejmomentet er indstillet til 8 Nm.

Udskiftning af drivdornen

Skruekappen 14403992 drejes ud (illustration 1). Apparatet vendes om og ved hjælp af lette slag på et træunderlag bankes drivdorn-stempelenehenheden forsigtigt ud (illustration 2). Lejenålen 13300186 trykkes så langt ud, at drivdornen lader sig udskifte (illustration 3). Anvend hjælpeanordningen "Montageklods" 14401089. Stiften centreres midt i uboringen. Derefter skal uboringen i stemplet stemmes let på begge sider. Til dette formål lægges en dorn med 3 mm diameter tværs over boringen (fig. 3), og der slås med en hammer på dornen, således at uboringen deformeres let.

Udskiftning af stemplets O-ringe

Se beskrivelsen "Udskiftning af drivdornen", udskift derpå O-ring 13300158 (illustration 3) og indsæt med O-ringsfedt 13301706 eller med olie 13301708.

Udskiftning af pufferen

Se beskrivelsen "Udskiftning af drivdornen". Drivdorn-stempelehenhed tages ud. Med en skruestrækker trykkes pufferen ud nedefra.

Udskiftning af trækfjeder og trykkasse

Cylinderskrue 13301105 (13301101) skrues ud. Værktøj del 1 aftages. Spærrepal aktiveres, samtidig trækkes underskuderen ud, derpå hages ny trækfjeder 14400053 (14403986 lang) ind i trykkassen, føres under styrerullen i underskuderen bagud og hages ind (illustration 4).

Udskiftning af automatikventilen

Aksel 14403995 trykkes ud med en stift, og ventilarm tages af. Med specialnøglen skrues ventiliindsatsen ud og udskiftes komplet (illustration 5).

Hastighedsjustering af automatikventilen

Med automatikventilen kan den automatiske slagfølge indstilles trinløst fra 0-1600 klammer pr. minut. Drejer man drosselskruen 14404000 i retning mod uret forhøjes slagfølgen. Ved let aktivering af ventilarmen sættes klammer enkeltvis. Trækker man ventilarmen yderligere, kobles automatikken ind, og apparatet arbejder med den forinden indstillede slagfølge. Er ved en arbejdsgang både enkeltvis- og automatiskslagfølge påkrævet, kan man med den medleverede specialnøgle 14404013 skille disse to områder sikkert fra hinanden gennem justering af ventilbøsningen 14404011. Ved drejning af ventilbøsningen i retning mod uret øges området enkeltslagfølge. Drejes i retning mod uret, bliver området mindre. Ved fejl i ventilfunktionen skrues ventiliindsats 14403996 ud med specialnøglen, og der udskiftes komplet eller alle O-ringe erstattes. Ved monteringen skal alle dele sættes ind med O-ringsfedt 13301706, og der kontrolleres for korrekt funktion.

Tryckluftsdreven spikpistol typ 72/14-452A

Denna reservdelslista/serviceanvisningar utgör en bruksanvisning i förening med bifogade handbok. Läs noggrant igenom anvisningarna innan pistolen tas i drift och följ säkerhetsanvisningarna!

I den tyska delen av reservdelslistan finns de tekniska uppgifterna vid kodnummer []. Byta ut förslitningsdelar

Varning: Skilj apparaten från tryckluftssystemet, töm magasinet. Kåpan ska skruvas fast med en momentnyckel som är inställd på 8 Nm.

Byta ut pådrivaren

Skruva ur den gängade kåpan 14403992 (bild 1). Vänd på pistolen och knacka med lätta slag försiktigt ut pådrivar-kolvenheten på ett träunderlag (bild 2). Tryck ut lagernälen 13300186 med ett hälslag tills pådrivaren går att byta ut (bild 3). Använd s hjälpmiddel "monteringskloss" 14401089. Rikta stiftet mitt i borrhålet. Därefter skall borrhålet i kolven stämmas något på båda sidor. Läg ett stift (3 mm diameter) diagonalt över borrhålet (bild 3) och slå med en hammare på stiftet, så att borrhålet deformeras något.

Byta ut kolvens o-ring

Se beskrivningen "Byta ut pådrivaren". Byt sedan ut o-ringen 13300158 (bild 3). Sätt i den nya o-ringen med o-ringfett 13301706 eller olja 13301708.

Att byta ut bufferten

Se beskrivningen "Att byta ut mataren". Avlägsna matar-kolvenheten. Pressa ut bufferten underifrån med hjälp av en skruvmejsel.

Att byta ut dragfjäder och låda

Vrid ur cylindrskruven 13301105 (13301101). Avlägsna verktyget del 1. Manövrera spärrhaken genom att dra ur undermataren, haka sedan i den nya dragfjädern 14400053 (14403986 lång) i lådan, för den bakåt under styrrullen och haka i den (bild 4).

Att byta ut den automatiska ventilen

Pressa ut axeln 14403995 med ett stift och avlägsna ventillyftarmen. Skruva ur ventilinsatsen med specialnyckeln och byt ut den fullständigt (bild 5).

Att justera den automatiska ventilens hastighet

Med hjälp av den automatiska ventilen kan den automatiska slagföljden ställas in steglöst från 0 till 1600 klamrar per minut. Om man vrider strypskruven 14404000 motsols ökar slagföljden. Genom att lätt manövrera ventillyftarmen kan man sätta enskilda klämmor. Om man fortsätter att drar ventillyftarmen, så kopplas automatiken in och apparaten arbetar med den slagföljd som tidigare ställts in. Om det vid en arbetsgång krävs enskild och automatisk slagföljd, så kan man med hjälp av den bifogade specialnyckeln 14404013 på ett säkert sätt skilja dessa båda områden från varandra genom justering av ventildosan 14404011. Genom att vrida ventildosan medsols ökar man området enskild slagföljd. Om man vrider motsols minskar området. Vid störningar i ventilfunktionen ska ventilinsatsen 14403996 vridas loss med hjälp av specialnyckeln och bytas ut fullständigt eller också måste man byta ut alla o-ringarna. Vid monteringen ska alla delarna sättas i med o-ring-fett 13301706 och man måste kontrollera att de är rörliga.

1	O-Ring	13300077	24	Kolben	14403712
2	O-ring	13300019		Piston	
3	Joint torique	13300020		Piston	
4	Aro tórico	13300046		Pistón	
6	O-ring	13300060			
7	O-ring	13300158	25	Unterschieber	14403971
8		13300080	26	Back nose assembly	14403982
9		13300082		Chargeur	
				Guía	
10	Lagemadel	13300186	27	Rolle	14403972
	Pin			Pulley	
	Axe			Rouleau	
	Pasador			Rodillo	
11	Sicherungsring	13300353	28	Achse	14403973
	Circlip		29	Pin	14403995
	Clips			Axe	
	Anillo de seguridad			Eje	
12	Sicherungsmutter	13300436	30	Sperrklinke	14403974
	Safety nut		31	Locking pawl	14403987
	Ecrou de sûreté			Cliquet	
	Tuerca de seguridad			Gatillo de fijación	
13	Scheibe	13300489	32	Puffer	14403979
	Disc			Bumper	
	Rondelle			Amortisseur	
	Arandela			Amortiguador	
14	Druckfeder	13301012	33	Anschlag	14403983
15	Pressure spring	13301013		Stop	
	Ressort à pression			Butoir	
	Resorte de presión			Tope	
16	Zylinderschraube	13301101	34	Gehäuse	14403989
17	Allen bolt	13302683		Body	
18	Vis cylindrique	14403739		Corps	
	Tornillo cilíndrico			Cuerpo	
19	Anschlußnippel	14000244	35	Schenkelfeder	14403990
	Air hose connector			Leg spring	
	Embout de raccordement			Ressorte à branches	
	Boquilla para manguera			Mulle con patas	
20	Zugfeder	14400053	36	Schalldämpfer	14403991
21	Tension spring	14403986		Silencer	
	Ressort de traction			Amortisseur de bruit	
	Muelle de tracción			Silenciador	
22	Dichtscheibe	14400063	37	Kappe	14403992
	Gasket			Cap	
	Joint plat			Capuchon	
	Arandela retención			Tapa	
23	Schubkasten	14403708			
	Feeder bar				
	Chariot				
	Empujador				

Paineilmanaulauskone tyyppi 72/14-452A

Tämä varaosalista/huolto-ohjeet muodostavat käyttäjäkäsikirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja noudata ehdottomasti turvallisuusohjeita.

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkitty tunnusnumeroin []. Kuluvien osien vaihto

Huomio: Irrota laite pneumaattisesta painelähteestä, tyhjennä makasiini. Suojan kiinnittäminen on suoritettava vääntömomenttiavaimella, jolloin käänntömomentti asetetaan 8 Nm:ksi.

Ohjaimen vaihto

Poistetaan kierrekansi 14403992 (kuva 1). Käännä laitetta ja ravista ulos pienellä iskulla puualustaa vasten ohjain-mäntä-yksikkö (kuva 2). Laakerineula 13300186 työnnetään niin pitkälle ulos, että ohjain voidaan vaihtaa (kuva 3). Käytä apulaitetta "asennuspölkky" 14401089. Varmista, että tappi on keskellä reikää. Sen jälkeen männän reikä on tilkittävä molemmilta puolilta kevyesti. Käytä siihen halkaisijaltaan 3 mm:n tuurnaa, joka asetetaan poikittain reiän päälle (kuva 3). Lyö vasaralla tuurnaa siten, että reikä muotoutuu hieman.

Männän O-renkaan vaihto

Katso kuvaus "ohjaimen vaihto", vaihda sitten O-renkas 13300158 (kuva 3) ja aseta uusi O-renkas käyttämällä O-renkasrasvaa 13301706 tai öljyä 13301708.

Iskunvaimentimen vaihto

Katso kuvausta "Ohjaimen vaihto". Irrota ohjain-mäntäyksikkö. Paina ruuvimeisselin avulla iskunvaimennin alhaalta päin irti.

Vetojousen ja vetolaatikon vaihto

Kierrä irti sylinteriruuvi 13301105 (13301101). Poista kappale osa 1. Paina suljinta, samalla vedä alaluisti pois, sitten kiinnitä uusi vetojousi 14400053 (14403986 pitkä) vetolaatikkoon, ohjaa se ohjaukselan alitse taakse ja kiinnitä (kuva 4).

Automaattiventtiilin vaihto

Paina akseli 14403995 ulos puikon avulla ja poista venttiilivuip. Ruuvaa venttiilisarja irti erikoisavaimen avulla ja vaihda kokonaan (kuva 5).

Automaattiventtiilin nopeuden säätö

Automaattiventtiilin avulla voit säätää automaattisen laukausitiheyden portaattomasti välille 0 - 1600 naukaa / min. Kun käännät kuristusruuvia 14404000 vastapäivään, laukausitiheys kasvaa. Voit laukaista yksittäisiä nauloja painamalla venttiilivuipua kevyesti. Jos vedät venttiilivuipua pitemmälle, automaattilaukaisu käynnistyy ja laite toimii etukäteen säädetyllä laukausitiheydellä. Jos tarvitset samassa työvaiheessa sekä yksittäis- että automaattilaukaisua, voit erottaa molemmat tasot selvemmin toisistaan lisätarvikepakkausessa olevan erikoisavaimen 14404013 avulla säätämällä venttiiliholkkia 14404011. Kun käännät venttiiliholkkia myötäpäivään, kasvaa yksittäislaukaisun käynnistysalue. Vastapäivään käännettäessä alue pienenee. Jos venttiilin toiminnassa esiintyy häiriöitä, kierrä venttiilisarja 14403996 irti erikoisavaimen avulla, vaihda se kokonaan tai vaihda kaikki O-renkaat. Ennen kokoamista rasvaa kaikki osat O-renkasrasvala 13301706 ja tarkista niiden liikkuvuus.

38	Dämpfer	14403993	56	O-Ring	13303882
39	Damper	14403984	57	O-ring	13300010
	Amortisseur		58	Joint torique	13300034
	Amortiguador		59	Aro tórico	13300045
			60	O-ring	13300051
40	Zylinder	14403994	61	O-ring	13300052
	Cylinder		62		13300054
	Cylindre		63		13300060
	Cilindro		64		13300063
			65		13300066
			66		13300067
41	Auslöser	14403999	67	Ventilkörper	14403997
	Trigger			Valve body	
	Levier de détente			Corps de soupape	
	Gatillo de disparo			Casquillo válvula	
42	Drosselschraube	14404000	68	Ventilzylinder	14404001
	Adjust screw			Valve cylinder	
	Vis régulatrice			Cylindre de soupape	
	Tornillo de regulación			Cilindro de válvula	
43	Ventilbuchse	14404011	69	Ventilschaft	14404002
	Valve bush			Valve shaft	
	Douille de soupape			Corps de la soupape	
	Casquillo de la válvula			Cuerpo de la válvula	
44	Steuerstift	14404012	70	Dichtung	14404003
	Valve pin			Gasket	
	Arbre de soupape			Joint plat	
	Eje válvula			Arandela retención	
45	Kopfstück	14404029	71	Schaltstift	14405792
46	Nose housing	14404034		Valve pin	
	Tête			Bouton de commande	
	Testero			Eje válvula	
47	Werkzeug Teil 1	14404031	72	Buchse	14404007
	Front nose			Bushing	
	Plaque frontale			Douille	
	Placa guía 1			Casquillo	
48	Werkzeug Teil 2	14404032	73	Steuerhülse	14404009
	Back nose			Socket	
	Plaque arrière			Douille	
	Placa guía 2			Casquillo	
49	Treiber	14404033	74	Steuerkolben	14404010
	Driver blade			Piston	
	Marteau			Piston	
	Lengüeta			Pistón	
55	Automatikventil komp	14403996			
	Automatic valve cpl			Spezialschlüssel	14404013
	Soupape automatique cpl			Special key	
	Válvula automática cpl			Clef spéciale	
				Llave especial	

